

ООО «НПП БРАНДТРЕЙД»

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «НПП Брандтрейд»

М.В. Носков

2021 г.



**Технологический регламент нанесения
состава полимерминерального для устройства плитусов
«БАЗИС-ВЕРТ»**

ТРн 691930249.026-2021

Минск 2021

Введение

Настоящий технологический регламент распространяется на состав полимерминеральный для устройства плитусов «БАЗИС-ВЕРТ» (далее – состав), выпускаемый по ТУ ВУ691930249.026-2020.

Технологический регламент предназначен для использования лицами, выполняющими работы с применением состава.

Технологический регламент содержит основные требования к технологии производства работ, требованиям безопасности, контролю качества при их выполнении составом.

Ограничение ответственности

Сведения, содержащиеся в настоящем технологическом регламенте, основываются на результатах лабораторных испытаний состава и опыте его практического применения. Производитель состава гарантирует качество состава при условии его надлежащего использования (применения, транспортирования и хранения). Производитель состава не несет ответственность за несоответствия, полученные в результате ненадлежащего использования состава.

Поскольку сведения о свойствах состава периодически актуализируются по результатам лабораторных исследований производитель состава оставляет за собой право вносить изменения в настоящий технологический регламент без уведомления потребителей. С введением новой версии технологического регламента старая версия утрачивает актуальность. Перед применением состава убедитесь в наличии у Вас актуальной на данный момент версии технологического регламента.

1 Общие положения

1.1 Состав предназначен для устройства примыканий полимерминеральных покрытий полов «БАЗИС» по СТБ 1496 к вертикальным ограждающим конструкциям.

1.2 Состав наносится на основания, загрунтованные композицией грунтовочной трехкомпонентной КГр-3 «БАЗИС-2002» СТБ 1496-2004.

1.2 Состав является трехкомпонентным продуктом, состоящим из эмульсии полимера (компонент А), отвердителя (компонент В) и минеральной части (компонент С).

Для придания составу необходимого оттенка используется краситель, поставляемый в отдельной упаковке.

1.3 Состав предназначен для использования в промышленном и гражданском строительстве.

2 Основные параметры и характеристики

2.1 Основные параметры и характеристики состава приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и значение
1. Цвет покрытия	Согласно утвержденным образцам цвета
2. Адгезия к основанию, МПа, не менее	0,8
3. Время высыхания до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	8

3 Выполнение работ с применением состава

3.1 Условия проведения работ с применением состава

3.1.1 При проведении работ с применением состава должны выполняться следующие условия:

а) Температура воздуха на строительной площадке должна быть от $+10^\circ\text{C}$ до $+30^\circ\text{C}$.

б) Температура основания в процессе нанесения состава должна быть от $+10^\circ\text{C}$ до $+30^\circ\text{C}$.

Для контроля температуры основания рекомендуется использовать бесконтактные термометры. Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». Определение точки росы производить согласно приложению А.

в) Влажность воздуха на строительной площадке должна быть не менее 40%

г) Влажность основания должна быть не более 5%.

д) Освещенность рабочих мест должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.046.

3.1.2 Компоненты состава перед использованием должны быть выдержаны в заводской упаковке в помещении, в котором проводятся работы по ремонту основания покрытия пола, в течении времени, необходимого для достижения ими температуры, равной температуре воздуха в помещении.

Рекомендуемая температура компонентов состава – около $+20^\circ\text{C}$. При высокой температуре воздуха на строительной площадке рекомендуемая температура компонентов композиций должна составлять около $+15^\circ\text{C}$, а при низкой, наоборот, около $+25^\circ\text{C}$.

3.1.3 Основание, на которое будет наноситься состав, должно быть загрунтовано композицией грунтовочной трехкомпонентной КГр-3 «БАЗИС-2002» СТБ 1496-2004. Грунтовочное покрытие должно быть высохшим.

3.2 Подготовка состава к применению

3.2.1 Перед применением состав готовят на объекте путем смешивания компонентов А, В, С и красителя в следующей пропорции: 0,60:0,60:18,75:0,25.

3.2.2 Оборудование и инструмент, используемые для приготовления состава:

– емкость технологическая пластиковая объемом 30-40 л;

– низкооборотистый одно- или двухвальный миксер с регулировкой оборотов с перемешивающей насадкой типа «фреза» (частота вращения миксера – 300÷700 об/мин);

– шпатель строительный металлический шириной 20-40 и 40-60 мм;

– кельма строительная.

3.2.3 Перед открытием тары с компонентами состава необходимо очистить крышки тары от загрязнений.

3.2.4 Порядок смешивания компонентов состава

Компонент А перемешивают в заводской упаковке путем встряхивания и выливают в технологическую емкость. Остатки компонента в заводской упаковке извлекают при помощи шпателя.

Компонент В выливают в технологическую емкость с компонентом А. Остатки компонента в заводской упаковке извлекают при помощи шпателя.

Компоненты А и В перемешивают до образования однородной массы миксером в течение 30-60 с.

Компонент С высыпают в технологическую емкость со смесью компонентов А и В.

Компоненты перемешивают до образования однородной массы миксером.

3.2.5 Для понижения вязкости готовой смеси допускается применение до 10% ксилола нефтяного.

3.3 Нанесение состава

3.3.1 Состав укладывают вдоль линии сопряжения вертикальной (стена) и горизонтальной (пол) плоскостей (укладывание производится вручную шпателем или строительной кельмой) и разравнивают при помощи кельмы-плинтусовки.

После разравнивания удаляют образовавшиеся излишки состава. Излишки состава могут использоваться повторно до истечения времени их жизнеспособности.

3.4.3 Жизнеспособность готовой смеси состава – не менее 20 мин.

3.4.4 Время высыхания состава до проведения дальнейших работ – 12-14 ч при температуре 20°C. При уменьшении температуры окружающей среды и основания, время ожидания увеличивается.

3.4.5 Расход состава при нанесении зависит от размеров и формы устраиваемых плинтусов.

3.4.6 При производстве работ и сушке состава необходимо исключить попадание влаги на обрабатываемые поверхности.

3.4.7 Очистку инструмента, используемого для нанесения состава, осуществлять ортоксолом.

4 Контроль качества работ

4.1 Контроль качества работ по ремонту оснований полимерминеральных полов с применением состава проводит прораб, мастер, бригадир или другое ответственное лицо в соответствии с настоящим технологическим регламентом.

4.2 Контроль качества нанесенного покрытия, образованного составом, производится визуально.

4.3 Визуально контролируют внешний вид готового ремонтного состава. Состав должен образовывать сплошную поверхность в месте ремонта.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 Компоненты А и В состава по показателям пожаро-взрывоопасности относятся к группе горючих жидкостей по ГОСТ 12.1.044.

5.2 Лица, связанные с применением состава, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты (респираторами, защитными очками, резиновыми перчатками), спецодеждой и спецобувью по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103.

5.3 После выполнения работ, связанных с применением состава, лицо и руки необходимо вымыть с мылом, а рот прополоскать водой.

5.4 В случаях попадания компонентов состава, а также готовой смеси состава:

– на кожные покровы: снять загрязненную одежду, кожу вымыть горячей водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе;

– в глаза: немедленно и обильно промыть их водой, при необходимости обратиться к врачу.

– внутрь: выпить несколько стаканов воды, не вызывать рвоту, обратиться к врачу.

5.5 Не разрешается слив остатков компонентов состава и готовых смесей состава при промывке технологического оборудования, емкостей для хранения в водоемы хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования.

5.6 Утилизация остатков компонентов состава и готовых смесей состава осуществляется в соответствии с порядком, определяемым действующим законодательством.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Компоненты состава транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Способ транспортирования должен обеспечивать защиту компонентов состава от атмосферных осадков и сохранность тары от механических повреждений.

6.3 Не допускается транспортирование и хранение компонентов состава в негерметичных емкостях.

6.4 При транспортировании и хранении тара с компонентами состава должна размещаться горловиной вверх.

6.5 При транспортировании и хранении штабелирование тары с компонентами состава осуществлять в соответствии с требованиями изготовителя тары.

6.6 Компоненты состава должны храниться в крытом проветриваемом помещении с естественной или принудительной вентиляцией в плотно закрытой упаковке изготовителя при температуре не ниже 5°C.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие состава требованиям ТУ ВУ 691930249.026 при соблюдении условий хранения и транспортирования компонентов состава.

7.2 Гарантийный срок хранения компонентов состава – 6 месяцев от даты изготовления. По истечении гарантийного срока хранения компонентов состава перед применением состав подлежит проверке на соответствие требованиям ТУ ВУ 691930249.026.

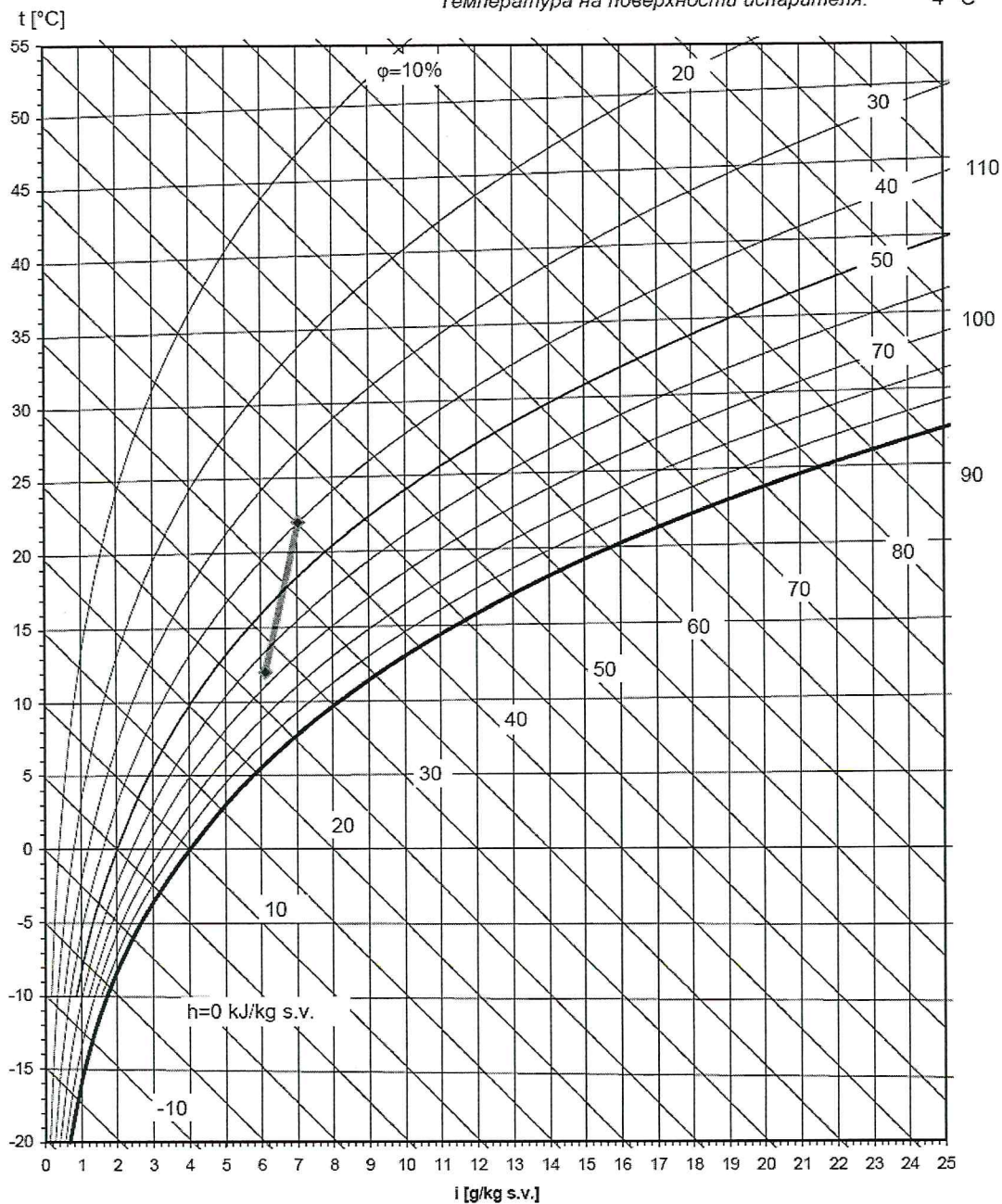
Приложение А (обязательное)

Диаграмма Молье

Атмосферное давление: 94,5 кПа

Макс. Допустимая влажность: 95 %

Температура на поверхности испарителя: 4 °С



Использование диаграммы на примере «определить точку росы поверхности при температуре окружающей среды $+20^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха 50%»:

- 1) найти на оси ординат соответствующую температуру;
- 2) перейти по оси абсцисс до точки пересечения с графиком 50% отн. влажности;
- 3) опуститься по оси ординат к точке пересечения с графиком 95% отн. влажности;
- 4) перейти по оси абсцисс до пересечения с осью ординат. Полученное значение температуры (примерно $+10^{\circ}\text{C}$) и будет точкой росы (т.е. температурой поверхности, при которой на ней начнет конденсироваться влага из воздуха, имеющего температуру $+20^{\circ}\text{C}$, отн. влажность 50%)

ЛИСТРЕГИСТРАЦИИИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулиро- ванных		
1	2	3	4	5	6	7